



В ВАШЕЙ
СРЕДЕ
ГРЯДУТ
ПЕРЕМЕНЫ





ПРЕВОСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПО КОНКУРЕНТНЫМ ЦЕНАМ



Гидромульча ProMatrix™ с патентованной технологией Engineered Fiber Matrix™, или Матрица Изготовленных Волокон (EFM™) создана, чтобы обеспечить преимущество при участии в тендерах на проектах с использованием гидравлических продуктов категории BFM/SMM. Как и любой из продуктов компании Profile Products, мульча ProMatrix не только борется с эрозией и обеспечивает формирование растительного покрова, но также отличается конкурентной ценой. Превосходные характеристики и устойчивые результаты, простота нанесения и экономическая целесообразность решения ProMatrix EFM меняют сложившиеся условия вашей среды.

Гидромульча ProMatrix не заменяет собой высокоэффективный продукт Flexterra® HP-FGM™. Тем не менее, технология Engineered Fiber Matrix («матрица из изготовленных волокон») делает ее наиболее эффективным и экономичным решением для проектов, требующих использования продуктов категории BFM/SMM.

НОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ «ENGINEERED FIBER MATRIX», РЕАЛИЗОВАННАЯ В PROMATRIX, ОБЕСПЕЧИВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **МАКСИМАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ** среди продуктов BFM: 60 фунтов на 100 галлонов воды
- **ВЕДУЩИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ** показатели действенности контроля эрозии соответствуют всем стандартам испытания продуктов BFM/SMM, принятых в отрасли, или превосходят их
- **ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ**: функциональная долговечность до 12 месяцев
- **БЫСТРОЕ ПРОРАСТАНИЕ** и быстрое формирование растительного покрова
- **ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**: состав нетоксичен, содержит 100% переработанные древесные волокна и на 100% биологически разлагаем

ТЕХНОЛОГИЯ ENGINEERED FIBER MATRIX: СОЗДАНА С УЧЕТОМ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

При разработке ProMatrix EFM компания Profile® применила накопленный опыт в сфере экологического проектирования (Green Design Engineering™) и использовала ряд технически совершенных компонентов, применяемых в составе Flexterra HP-FGM. В число компонентов входят:



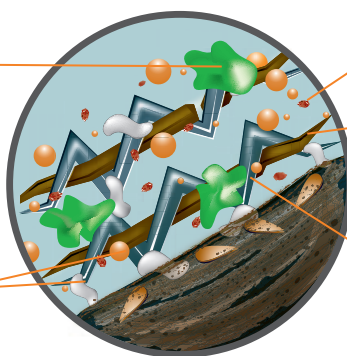
**GREEN DESIGN
ENGINEERING™**
EARTH-FRIENDLY SOLUTIONS
FOR SUSTAINABLE RESULTS™

Уникальные для этой технологии: Фирменные гранулы для более полной дисперсии:

Обеспечивают полное перемешивание и равномерное распределение химических компонентов

Способствуют бесперебойному, равномерному распылению, что сокращает временные затраты на обработку

100% нетоксичные биополимеры и влагоудерживающие компоненты дополнительно улучшают свойства состава



Усовершенствованные микропористые частицы оптимизируют удержание воды и питательных веществ

100% термически обработанные (Thermally Refined) волокна древесины, которые не только обеспечивают максимальное покрытие на единицу массы, но также прошли фитосанитарную обработку, исключающую прорастание семян сорняков и занесение патогенов

100% биоразлагаемые переплетенные извитые изготовленные волокна способствуют повышению прочности и долговечности матрицы

ИННОВАЦИОННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



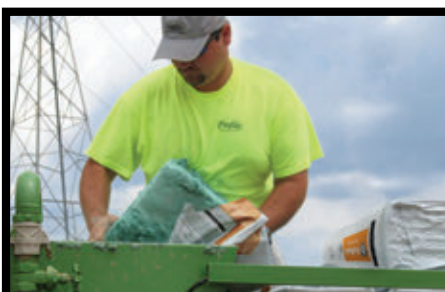
ЭКОНОМИТ ВРЕМЯ. ЭКОНОМИТ ВОДУ.

Состав ProMatrix, смешиваемый с водой в соотношении 60 фунтов на 100 галлонов, дает максимальную загрузку в своей категории. Это позволяет сократить число рейсов за водой, сэкономить время и рационально использовать водные ресурсы.

ПРОДУКТ; СООТНОШЕНИЕ; КОЛИЧЕСТВО МЕШКОВ НА РАЗМЕР МАШИНЫ				
		800 галлонов	1500 галлонов	3000 галлонов
ProMatrix EFM	60 фунтов/ 100 галлонов	10	18	36
BFM, атмосф. древесина	50 фунтов/ 100 галлонов	8	15	30
Солома/ отходы хлопка	50 фунтов/100 галлонов	8	15	30



на 20% меньше баков на объект



Быстрая и простая загрузка



Однородная смесь



Бесперебойное распыление

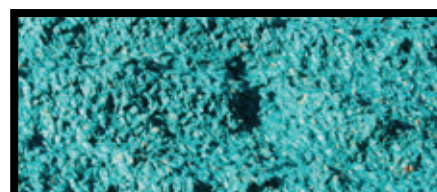
УСКОРЕННОЕ НАНЕСЕНИЕ. Фирменные гранулы для более полной дисперсии обеспечивают равномерное распределение волокон и химических компонентов, что гарантирует бесперебойную подачу и распыление смеси.

БОЛЬШЕ УВЕРЕННОСТИ. Технология Engineered Fiber Matrix (EFM) обеспечивает мгновенное сцепление ProMatrix с поверхностью почвы, и последующее эффективное снижение мутности стоков до 12 месяцев.

НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ. Запатентованная технология EFM способствует быстрому прорастанию и формированию растительного слоя, обеспечивая повышение первоначального прорастания не менее чем на 600%.

100% БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. В технологии матрицы изготовленных волокон (Engineered Fiber Matrix) не используются токсичные вещества. Применяются биоразлагаемые вторичные компоненты, прошедшие фитосанитарную обработку, без каких-либо сетей, нитей или скоб, которые могли бы нанести вред фауне.

ПОВЫШЕНИЕ ПОТЕНЦИАЛЬНОЙ ПРИБЫЛЬНОСТИ. Обратитесь к своему дистрибьютору компании Profile Products за консультацией по экономическим преимуществам применения состава ProMatrix EFM — решения для гидромульчирования с превосходными характеристиками, которое изменит окружающую вас среду.



Превосходное покрытие



Отличное формирование растительного слоя



В то время как Flexterra® HP-FGM™ была разработана как самое высокоэффективное средство в отрасли среди всех составов для гидромulчирования, мульча ProMatrix™ обеспечивает результативность, **превосходящую другие мульчи типа BFM (матрица связанных волокон) или SMM (стабилизирующая мульчирующая матрица) при конкурентной цене.** Являясь новейшим достижением «экологического проектирования» (Green Design Engineering™) ProMatrix прошла стадию интенсивной разработки, сложный процесс производства и тщательные испытания для того, чтобы обеспечить конкурентное превосходство на склоне и для подрядчиков.

Как и в случае остальных продуктов Profile Products для защиты от эрозии, компания Profile обеспечивает ProMatrix своими инновациями:

- Передовые технологии, в том числе лучшие в отрасли термически обработанные (Thermally Refined®) древесные волокна
- Экологическое проектирование
- Программное обеспечение Profile Soil Solutions (PS³)
- Консультации нашей команды инженеров, агрономов и аккредитованных специалистов
- Наследие инноваций, лидерства и успеха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Физические свойства*	Методика испытания	Единицы	Минимальное значение
Масса/единица площади	ASTM D6566 ¹	г/м ² (унция/ярд ²)	> 393 (11,6)
Толщина	ASTM D6566 ¹	мм (дюйм)	> 4 (0,16)
Покрывание почвы	ASTM D6567 ¹	%	> 98
Влагодерживающая способность	ASTM D7367	%	1100
Цвет материала	Наблюдение	н/д	Зеленый
Эксплуатационные свойства*	Методика испытания	Единицы	Значение
Коэффициент покрытия ²	Крупномасштабные ⁴	н/д	< 0,05
Действенность в процентах ³	Крупномасштабные ⁴	%	> 95
Время выдержки	Наблюдение	часы	24–48
Формирование растительного покрова	ASTM D7322 ¹	%	не менее 600
Экологические свойства*	Методика испытания	Единицы	Типичное значение
Функциональная долговечность ⁵	Наблюдение	н/д	До 12 месяцев
Экотоксичность	EPA 2021.0	%	LC50 за 96 ч. > 100%
Биоразлагаемость	ASTM D5338	%	100
Состав продукта		Типичное значение	
Термообработанные волокна древесины ⁶ (в емкости под давлением)		77%	
Смачивающие реагенты		18%	
Извитые изготовленные биоразлагаемые переплетенные волокна		2,5%	
Фирменный минеральный активатор		2,5%	

*При равномерном нанесении с расходом 3500 фунтов на акр (3900 кг/га) в лабораторных условиях.

1. Методики испытаний ASTM, разработанные для рулонных продуктов для борьбы с эрозией, измененные в соответствии с особенностями гидравлических продуктов для борьбы с эрозией.

2. Коэффициент покрытия рассчитывается как отношение интенсивности почвопотери с обработанной поверхности по сравнению с необработанной контрольной поверхностью.

3. Действенность в % = единица минус коэффициент покрытия, умноженная на 100%.

4. Крупномасштабные испытания проводились в Лаборатории водных исследований штата Юта и в Техасском институте транспорта. За подробными сведениями об испытаниях обращайтесь к представителю технической поддержки компании Profile по телефону +7 812-612-22-16.

5. Функциональная долговечность представляет собой основанную на полевых наблюдениях оценку периода времени, в течение которого можно ожидать действенности материала в борьбе с эрозией и сохранения агротехнических преимуществ, на которые влияют состав и особые условия данного участка, в том числе: температура, влажность, условия освещения, почва, биологическая активность, формирование растительного слоя и другие факторы окружающей среды.

6. Нагрев до температуры выше 193 °C (380 °F) в течение 5 минут под давлением более 345 кПа (50 фунтов на кв. дюйм) в целях термической (Thermally Refined®) и фитосанитарной обработки.



**GREEN DESIGN
ENGINEERING™**
EARTH-FRIENDLY SOLUTIONS
FOR SUSTAINABLE RESULTS™

Целостный подход к экологическому проектированию (Green Design Engineering™) объединяет экологически благоприятный дизайн и безвредную для окружающей среды продукцию со специальными знаниями и опытом в области агрономии и предотвращения эрозии, обеспечивая максимальную эффективность, возможность адаптации к конкретным условиям и экономическую целесообразность при борьбе с эрозией и формировании зеленых насаждений.



Начните применять экологическое проектирование на практике. PS³ — это первое и единственное в отрасли решение по проектированию и подбору материалов на основе веб-технологий, в котором решения по контролю эрозии и предотвращению заиливания интегрированы с агрономическим подходом. Зарегистрируйтесь на веб-странице www.ProfilePS3.com и выберите решение для своего объекта.



Solutions for your Environment™

Для получения технических сведений и по вопросам дистрибуции обращайтесь по телефону +1 847-215-11-44 (Profile Products LLC), +7 812-612-22-16 (ООО ЭСТМ, Россия) или обратитесь к региональному менеджеру Елене Пономаревой по адресу uonomaryova@profileproducts.com.

© 2014 PROFILE Products LLC.

Все права защищены.

Сведения о гарантийных сроках и условиях приведены по адресу www.profileproducts.com.

750 Lake Cook Road • Suite 440
Buffalo Grove, IL 60089

Flexterra, Profile и Thermally Refined являются товарными знаками компании PROFILE Products LLC.

ProMatrix, Green Design Engineering, Earth-Friendly Solutions for Sustainable Results, Engineered Fiber Matrix, EFM и Flexible Growth Medium являются товарными знаками компании PROFILE Products LLC.

Номера патентов США: 5,741,832; 5,779,782; 5,942,029; 6,158,167; 6,360,478; 7,752,804 и ПАТЕНТНЫЕ ЗАЯВКИ НА РАССМОТРЕНИИ



Find us on
Facebook
facebook.com/profileproducts